



Wir sind eine erfolgreiche Genossenschaftsbank mit einer Bilanzsumme von rund 360 Mio. Euro in der Region Bad Staffelstein – Ebensfeld – Zapfendorf.

Wir wachsen dynamisch und stellen frühzeitig die Weichen für die Zukunft. Daher suchen wir Sie zur Verstärkung unseres Teams als

Firmen-/Gewerbekundenberater/in (m/w/d)

in Vollzeit. Wir geben auch Nachwuchskräften eine Chance.

Unsere Mitglieder und Kunden wünschen sich

- einen persönlichen Gesprächspartner (w/m/d) als Begleitung gerade bei wichtigen finanziellen Themen im privaten und betrieblichen Umfeld
- eine vertrauensvolle und langjährige Zusammenarbeit, die von einem partnerschaftlichen Umgang geprägt ist
- ein gutes Verständnis für unternehmerische Herausforderungen
- Lösungen, die wirklich passen und gut geeignet sind, ihre eigene Lebensqualität und den betrieblichen Erfolg zu verbessern.
- manchmal einfach nur ein offenes Ohr

Das bringen Sie mit

- eine kaufmännische Ausbildung in der Finanzdienstleistungsbranche, idealerweise ergänzt durch weitere betriebs- und volkswirtschaftliche Qualifikationen
- gute Kenntnisse relevanter Finanzprodukte, idealerweise aus der Genossenschaftlichen Finanzgruppe
- einen sicheren Umgang mit modernen Kommunikationsmitteln
- ein freundliches Wesen und ausgeprägte Freude am Kundenkontakt
- überdurchschnittliche Kundenorientierung und eigenverantwortliches Engagement
- Sicherheit beim Umgang mit modernen Kommunikationswegen
- eine extra Portion Teamgeist

Darauf können Sie sich freuen

- ein interessantes und anspruchsvolles Aufgabengebiet mit guten Weiterbildungsmöglichkeiten
- einen unbefristeten Anstellungsvertrag mit attraktiven tariflichen Leistungen (z.B. 13. Monatsgehalt, 32 Urlaubstage inkl. 24.12. / 31.12. dienstfrei, vermögenswirksame Leistungen)
- direktes Onboarding im Team, das Sie von Beginn an beim Ankommen unterstützt
- eine wertorientierte und transparente Unternehmenskultur geprägt von Offenheit und fairem Miteinander
- ein hohes Maß an Vertrauen und eigenverantwortlichem Arbeiten
- Möglichkeit zur Mitgestaltung einer zukunftsorientierten und wettbewerbsfähigen Genossenschaftsbank
- Zuschuss zu betrieblicher Altersversorgung und Krankenzusatzversicherung
- Freistellung für Gesundheitsvorsorge
- Flexible Arbeitszeiten

Interessiert? Einfach zum Hörer greifen und anrufen (Saskia Bargel, Tel. 09573 / 9222-10) oder direkt über unser Online-Portal rvb-bad-staffelstein.de/karriere bewerben.

Wir freuen uns auf Sie!